

No.: SQ2603208



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0153

检测报告

TEST REPORT

样品名称: 班台

型号、规格: DPA01LB-2218

样品等级: 合格品

商标: -----

委托单位: 中山市美淳办公设备有限公司

检测类别: 委托检测



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

国家家具产品质量检验检测中心(广东)

CHINA NATIONAL QUALITY TESTING AND INSPECTION CENTER FOR FURNITURE (GUANGDONG)

No.: SQ2603208

广东产品质量监督检验研究院
检测报告



共 13 页 第 1 页

报告随机号: ETV5601

产品名称	班台	生产日期/ 有效日期	2026年06月/-----
型号、规格	DPA01LB-2218	编号/批号	-----/-----
等级	合格品	商标	-----
受检单位	-----	检测单号/ 抽样单号	J001902/-----
受检单位 地址	-----	检测类别	委托检测
委托单位	中山市美淳办公设备有限公司	抽样地点	-----
生产单位	中山市美淳办公设备有限公司	抽样基数	-----
生产单位 地址	中山翠亨新区横门东二围翠航道之 一	来样方式 送/抽样者	委托方送样 -----
样品数量	1张	到样日期 抽样日期	2026年06月10日 -----
样品状态	完好	签发日期	2026年07月23日
检测依据	GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》 GB 18584-2024 《家具中有害物质限量》 GB/T 10357.7-2025 《家具力学性能试验 第7部分：桌类稳定性》		
判定依据	-----		
检测结论	本次委托检测共检10项，所检项目全部符合检测依据的要求。		
备注	人造板基材，涂料涂饰； I 型，力学试验水平2级。		



批准: 温福泉 审核: 林杰 主检: 胡伟杰

No. : SQ2603208

广东产品质量监督检验研究院
检测 报 告

共 13 页 第 2 页

序号	检测项目		技术要求		项目分类	单位	检测结果	单项判定
1	主要尺寸及其偏差	桌类主要尺寸	桌面高: 680~760		一般	mm	720	合格
			中间净空宽: ≥520		基本	mm	1460	合格
			中间净空高: ≥580		基本	mm	600	合格
			中间净空高与椅凳座面配合高差: ≥200		基本	mm	----	----
		椅凳类主要尺寸	座高	硬面400~440	一般	mm	----	----
				软面400~460 (包括下沉量)			----	
			扶手椅扶手内宽: ≥480		基本	mm	----	----
		桌椅配合高差	中间净空高与椅凳座面配合高差: ≥200		基本	mm	----	----
		柜类主要尺寸	衣柜	挂衣棍上沿至底板内表面间距	挂长衣≥1400	一般	mm	----
					挂短衣≥900	一般	mm	----
				挂衣空间深度≥530 (测量方向应与挂衣棍垂直)		一般	mm	----
				折叠衣物放置空间深≥450		一般	mm	----
				挂衣棍上沿至顶板内表面距离≥40		一般	mm	----
			文件柜	净深≥245		一般	mm	----
				层间净高≥330		一般	mm	----
		床类主要尺寸	单层床	床铺面净长: ≥1400, 其中成人1 900~2 220		一般	mm	----
				床铺面净宽: 单人床: 700~1200, 双人床1350~2 000		一般	mm	----
				床铺面净高: <600		一般	mm	----
			双层床	床铺面净长: ≥1400, 其中成人1900~2020		一般	mm	----
				床铺面净宽: 上床铺面700~1200, 下床铺面700~1520		一般	mm	----
				上床铺面或高床床铺面离地高: ≥600		一般	mm	----
				层间净高	6~14岁儿童: ≥750	基本	mm	----
					≥1050	基本	mm	----

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 3 页

序号	检测项目		技术要求		项目分类	单位	检测结果	单项判定		
1	主要尺寸及其偏差	床类主要尺寸	双层床	安全栏板高度：安全栏板的顶边至限制床褥厚度的刻度线的距离应≥200；安全栏板的顶边与上床铺面的上表面距离应≥300	基本	mm	----	----		
				进出通道（安全栏板缺口宽度）：用于进出通道的安全栏板缺口，除倒圆半径不大于85的安全栏板缺口上角处外，其限制床褥最大厚度的永久性标记线以上安全栏板缺口的宽度应在300~400内	基本	mm	----	----		
		尺寸偏差	所有尺寸偏差应在±5以内。			一般	mm	----	----	
		产品外形尺寸偏差	产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差应在±5及以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值。			一般	mm	----	----	
								宽		----
深	----									
2	形状和位置公差	翘曲度	面板、正视面板件对角线长度	≥1400	≤3.0	一般	mm	1.2	合格	
				(700, 1400)	≤2.0			----	----	
				≤700	≤1.0			0.4	合格	
		平整度	面板、正视面板件：≤0.20			一般	mm	0.10	合格	
		邻边垂直度	面板、框架	对角线长度	≥1000	长度差≤3	一般	mm	1	合格
					<1000	长度差≤2			0	合格
			对边长度	≥1000	对边长度差≤3	一般	mm	0	合格	
				<1000	对边长度差≤2			0	合格	
		位差度	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）≤2.0			一般	mm	1.00	合格	
		分缝	所有分缝（非设计要求时）≤2.0			一般	mm	1.10	合格	
		底脚平稳性	≤2.0			一般	mm	0.10	合格	
		抽屉下垂度	≤20			一般	mm	3	合格	
		抽屉摆动度	≤15			一般	mm	4	合格	

No. : SQ2603208

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 4 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定
3	材料要求	木材含水率	木材应经干燥处理，木材含水率应为8%~（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%）。	基本	%	----	----
		标识与实物一致性	产品标识、质量明示卡、使用说明以及销售合同中的明示与产品中使用的木材、人造板及其使用部位应保持一致。	基本	---	符合	合格
		人造板材料要求	人造板及饰面人造板应按合同约定的标准进行检验和判定。	合同要求或仲裁检验要求	---	----	----
4	外观要求	木材	贯通裂缝	应无贯通裂缝	基本	---	----
			虫蛀	木家具中不应有虫蛀现象	基本	---	----
			腐朽材	外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积≤零件面积的20%	基本	---	----
			树脂囊	外表和存放物品部位用材应无树脂囊	一般	---	----
			节子	外表死节宽度≤材宽的1/3，直径≤12 mm。（特殊设计要求除外）	一般	---	----
			死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道	应进行修补加工，修补后外表缺陷数≤4个，内表缺陷数≤6个（设计要求除外）	基本	---	----
			*其他轻微材质缺陷	修补加工后，应无裂缝（贯通裂缝除外）、钝棱等	一般	---	----
		软硬质覆面人造板	干花、湿花	外表应无干花、湿花	一般	---	----
				内表干花、湿花面积≤板面的5%	一般	---	----
			污斑	同一板面外表，允许1处，面积在3mm ² ~30mm ² 内	一般	---	----
			外表应无明显划痕、压痕、变色		一般	---	----
			外表应无鼓泡、鼓包、龟裂、分层		基本	---	----
			皱纹、疵点	应无明显皱纹、疵点	—	---	----
			同色部件的色泽应相似		一般	---	符合 合格
		漆膜	应无脱色、掉色现象		一般	---	符合 合格
			漆膜不应有皱皮、发黏或漏漆现象		一般	---	符合 合格
			漆膜应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、龟裂、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。每项缺陷数不超过4处		一般	---	符合 合格

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 5 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定
4	外观要求	电镀件	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	基本	---	符合	合格
			镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等	*一般	---	符合	合格
		喷涂件	涂层应无漏喷、锈蚀	基本	---	符合	合格
			涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等	*一般	---	符合	合格
		金属件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱	基本	---	符合	合格
			表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等	*一般	---	符合	合格
		焊接件	焊接部位应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿	基本	---	----	----
			焊缝均匀，应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷	*一般	---	----	----
		玻璃表面镀层	镀层无透光、黄斑、黑点、脱镀、生锈、杂质等	一般	---	----	----
		玻璃表面印刷、图案	色泽均匀、表面干净、无水纹、无油迹、无气孔、无明显色差	一般	---	----	----
	玻璃件	玻璃胶合处	应牢固无松动，接缝严密	基本	---	----	----
		玻璃嵌槽及边缘	边缘应光滑无刃口，镶嵌合理牢固且无松脱现象	基本	---	----	----
			连接固定部位应安装稳固	基本	---	----	----
			活动部位应使用自如			----	----
			有锁定装置的应锁定牢靠			----	----
			对易造成夹伤等危险部位应具有保护或缓冲装置			----	----
			对容易造成误操作的部位应有警示标识			----	----
		玻璃配件表面雕刻等	凹凸纹路线条应清晰明了、均匀，不应出现刃口、毛刺等现象	基本	---	----	----
		承载类玻璃转盘	应用钢化玻璃制作	基本	---	----	----

广东产品质量监督检验研究院
检测 报 告

共 13 页 第 6 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测 结果	单项 判定
4	外观要求	玻 璃 件	钢化玻璃部 件与半钢化 玻璃部件及 其夹层玻璃 部件的划伤	基本	---	----	----
			每平方米面积内允许存在4条宽度0.1mm~1 mm且长度小于或等于100 mm的划伤			----	----
			钢化玻璃部 件与半钢化 玻璃部件及 其夹层玻璃 部件的夹钳 印	基本	---	----	----
		塑 料 件	应无裂纹，无明显变形	基本	---	符合	合格
			应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕	一般	---	符合	合格
			外表用塑料件表面应光洁，应无划痕、污 染、明显色差等	一般	---	符合	合格
		软 包 件	包覆的面料拼接对称图案应完整 同一部 位绒面料的绒毛方向应一致 不应有明显 色差	*一般	---	----	----
			包覆的面料不应有划痕、色污、油污、起 毛、起球	*一般	---	----	----
			软面包覆表面应：1) 平服饱满、松紧均 匀，不应有明显皱褶；2) 有对称工艺性 皱褶应匀称、层次分明	*一般	---	----	----
			软面嵌线应：1) 圆滑挺直；2) 圆角处对 称；3) 无明显浮线、明显跳针或外露线 头	*一般	---	----	----
			外露泡钉：1) 排列应整齐，间距基本相 等；2) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	*一般	---	----	----
		木 工 要 求	人造板部件的非交接面应进行封边或涂 饰处理	基本	---	符合	合格
			板件或部件在接触人体或贮物部位不应 有毛刺、刃口或棱角	基本	---	符合	合格
			板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、 圆线应均匀一致	*一般	---	符合	合格

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 7 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定	
4	外观要求	木工要求	贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	基本	---	符合	合格	
			贴面应严密、平整，不应有明显透胶	一般	---	符合	合格	
			榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	基本	---	符合	合格	
			零部件的结合应严密、牢固	一般	---	符合	合格	
			各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）	基本	---	符合	合格	
			各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动	一般	---	符合	合格	
			启闭部件安装后应使用灵活	一般	---	符合	合格	
			雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角，铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺。每项缺陷数≤4处	*一般	---	----	----	
			车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。每项缺陷数≤4处	*一般	---	----	----	
			家具锁锁定到位、开启应灵活	基本	---	----	----	
	脚轮旋转或滑动应灵活	一般	---	----	----			
5	理化性能	漆膜	耐液性	10%碳酸钠溶液，24h，应不低于3级（1级最好、5级最差）	基本	级	1	合格
				10%乙酸溶液，24h，应不低于3级（1级最好、5级最差）	基本	级	2	合格
			耐湿热	20min，70℃。应不低于3级（1级最好、5级最差）	基本	级	2	合格
			耐干热	20min，70℃。应不低于3级（1级最好、5级最差）	基本	级	2	合格
			附着力	涂层交叉切割法。应不低于3级（0级最好、5级最差）	基本	级	2	合格
			耐冷热温差	高温（40±2）℃，相对湿度（95±3）%，1h。低温（-20±2）℃，1h。3周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光	基本	---	符合	合格
			耐磨性	试验次数60转。应不低于3级（1级最好、4级最差）	基本	级	2	合格
			抗冲击	冲击高度50mm。应不低于4级（1级最好、5级最差）	基本	级	2	合格
			耐黄变	蓝色羊毛布6级。达到灰度卡≥4级	基本	级	4	合格

No. : SQ2603208

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 8 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定
6	有害物质限量	甲醛		基本	mg/m ³	0.01	合格
		挥发性有机化合物	苯	基本	mg/m ³	未检出	合格
			甲苯		mg/m ³	0.004	合格
			二甲苯		mg/m ³	0.004	合格
			TVOC		mg/m ³	0.104	合格
		可迁移有害元素	铅Pb	基本	mg/kg	未检出	合格
			镉Cd		mg/kg	未检出	合格
			铬Cr		mg/kg	未检出	合格
			汞Hg		mg/kg	未检出	合格
			锑Sb		mg/kg	未检出	合格
			钡Ba		mg/kg	2.9	合格
			硒Se		mg/kg	未检出	合格
			砷As		mg/kg	未检出	合格
		邻苯二甲酸酯	邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	基本	%	----	----
			邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)				
			邻苯二甲酸-2-乙基己基酯(DEHP)				
			邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP)		%	----	----
			邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)				
			邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)				

广东产品质量监督检验研究院
检测报告

共 13 页 第 9 页

序号	检测项目		技术要求		项目分类	单位	检测结果	单项判定
7	基本结构安全	正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他方式进行保护。倒圆半径应不小于 0.5 mm。		基本	---	符合	合格	
		固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。				符合	合格	
		正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。				符合	合格	
		在高于闭合点 50 mm 的任意位置，垂直活动的部件不应自行移动。				----	----	
		推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体应不小于 5 号黑体字。				符合	合格	
		除椅类产品外，其他安装脚轮的产品在正常使用中应至少有 2 个脚轮能被锁定或至少有 2 个非脚轮支撑脚。				----	----	
		按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。				符合	合格	
	结构安全性	放置、调节、折叠时的剪切和挤压点	如剪切和挤压点在放置、调节和折叠过程中产生，并且使用者能够控制自己的动作并能够在感受到疼痛时立即停止施力时，部件可允许出现剪切和挤压点。		基本	---	符合	合格
							----	----
		驱动机构影响下的剪切和挤压点	家具上有驱动机构(例如，机械弹簧和气弹簧)操作的部件不应产生可触及的剪切和挤压点。驱动机构运行构成的可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于 7 mm 或不少于 18 mm。				符合	合格
			在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。				符合	合格
			正常使用中的剪切和挤压点				符合	合格
		正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于 7 mm 或不少于 18 mm。		符合	合格			

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 10 页

序 号	检测项目		技术要求	项目分类	单 位	检测 结果	单项 判定
7	结构安 全性	孔及 间隙	产品可触及区域内刚性部件上，深度超过 10 mm 的孔及间隙，其直径或间隙用直径 7 mm 的半球形手指探棒施力 30N 不应通过，或用直径 12 mm 的半球形手指探棒不施力能通过。	基本	---	符合	合格
			当产品可触及区域内刚性部件上，深度超过 10 mm 的孔及间隙，其直径或间隙用直径 7 mm 的半球形手指探棒施力 30N 能通过，且用直径 12 mm 的半球形手指探棒不施力不能通过时，管口应封闭。			----	----
			床头、床尾及安全护栏的相邻阻挡部件按 GB/T 24430—2023 中 6.3 进行试验，同一方向上相邻阻挡部件的净空间隙应不大于 75 mm 且不小于 60 mm。			----	----
8	阻燃性		产品中的软包件应符合 GB 17927—2024 的相关规定。	基本	---	----	----
9	标志		产品标志至少应包括以下内容： a) 产品名称、规格型号； b) 执行标准编号； c) 主要用材名称及其使用部位； d) 检验合格证明、生产日期； e) 中文生产者名称和地址。	---	---	符合	合格
10	使用说明		产品使用说明书的编写应按GB/T 5296.6的规定，内容至少应包括： a) 产品名称、规格型号、执行标准编号； b) 产品用材名称及其使用部位； c) 有害物质限量值； d) 产品安装和调整方法； e) 产品使用方法、注意事项； f) 产品故障分析和排除、维护保养方法。	---	---	符合	合格

广东产品质量监督检验研究院
检测报告

共 13 页 第 11 页

序号	检测项目		技术要求	项目分类	单位	检测结果	单项判定
11	力学性能	桌类强度和耐久性	水平静载荷试验 I 型加载力: 400 N II 型加载力: 200 N I 型、II 型最小加载力:100 N	基本	---	符合	合格
			主桌面垂直静载荷试验 I 型: 加载力: 750 N II 型: 加载力: 750 N 加载力: 250 N (桌面高度>600 mm)	基本	---	符合	合格
			主桌面长度>1600mm的附加垂直静载荷试验 加载力: 750 N 加载力: 250 N (桌面高度>600 mm)	基本	---	符合	合格
			延伸桌面垂直静载荷试验 I 型加载力: 200 N II 型不适用	基本	---	----	----
			水平耐久性试验 I 型加载力: 300 N; 循环次数: 10000 次 II 型加载力: 150 N; 循环次数: 5000 次	基本	---	符合	合格
			垂直耐久性试验 I 型加载力: 300 N; 循环次数: 10000 次 II 型不适用	基本	---	符合	合格
			玻璃桌面的垂直冲击试验 安全玻璃 I 型冲击高度: 180 mm II 型冲击高度: 140 mm 其他玻璃 I 型冲击高度: 240 mm II 型冲击高度: 180 mm	基本	---	----	----
			其他桌面的垂直冲击试验 I 型冲击高度: 180 mm II 型冲击高度: 140 mm	基本	---	符合	合格
			桌用脚轮耐久性试验 循环次数: 500次	基本	---	----	----
			跌落试验 (仅适用于重量大于20kg的桌子) 不带玻璃构件规定高度: 30 mm	基本	---	符合	合格
			升降机构耐久性试验 负载: 25kg; 循环次数: 2000次	基本	---	----	----

No. : SQ2603208

广东产品质量监督检验研究院
检 测 报 告

共 13 页 第 13 页

附注：

试验地点	广东省佛山市顺德区大良新城区德胜东路1号
委托单位地址及邮编	中山翠亨新区横门东二围翠航道之一
抽样程序（如适用）	/
偏离标准方法的说明 （如适用）	/
检测结果不确定度说明 （如适用）	/
分包项目及分包方 （如适用）	/



广东产品质量监督检验研究院

GUANGDONG TESTING INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY SUPERVISION

广东产品质量监督检验研究院(简称广东质检院、英文简称GQI)成立于1983年9月,又名广州电气安全检验所、广东省试验认证研究院,是广东省市场监督管理局(知识产权局)直属的副厅级事业单位。

广东质检院是广东省市场监督管理局(知识产权局)属下的法定社会第三方专门从事产品质量检验检测和认证的机构、中国合格评定国家认可委员会(CNAS)认可的国家级实验室和检验机构、国际电工委员会电工设备及元件合格评定体系组织(IECEE)认可的国际CB实验室、中国国家认证认可监督管理委员会(CNCA)指定的国家强制性产品认证(CCC)检测机构、中国质量认证中心(CQC)等认证机构签约的实验室、中国船级社认可的产品检测和试验机构,是广东省市场监督管理局(知识产权局)指定的产品质量鉴定组织单位,广东、海南、陕西、甘肃和山东等省高级人民法院注册认可的司法委托质量鉴定机构。广东质检院属下有广东质检中诚认证有限公司、广安电气检测中心(广东)有限公司、广东华安消防技术服务有限公司及广东质检技术开发公司等4家公司。

广东质检院现有1个总部、3个基地,拥有现代化实验室和办公场所约14.8万平方米,资产超13.6亿元,各类高素质的专业技术和管理人员逾千名,先进的检测仪器设备逾18000台(套)。经认可的检验检测资质为92类3516种产品/项目,涉及标准10882项;国际互认CB检测能力为12类184项标准。广东质检院是集检验检测、认证、鉴定、能力验证提供者、标准制修订及科研于一体,致力于建设国际先进、国内一流,倍受社会和行业尊敬的权威技术机构。

广东质检院目前拥有10个国家产品质量检验检测中心、16个省产品质量监督检验站和7个广东省工程技术研究中心,分别是:

- ☐ 国家电器产品安全质量检验检测中心

☐ 国家智能电网输配电设备质量检验检测中心(广东)

☐ 国家食品质量检验检测中心(广东)

☐ 国家消防产品质量检验检测中心(广东)

☐ 国家电线电缆产品质量检验检测中心(广东)
- ☐ 国家家具产品质量检验检测中心(广东)

☐ 国家涂料产品质量检验检测中心(广东)

☐ 国家机械产品安全质量检验检测中心

☐ 国家太阳能光伏产品质量检验检测中心(广东)

☐ 国家工业机器人质量检验检测中心(广东)
- ☒ 广东省质量监督儿童玩具检验站

☒ 广东省质量监督家用空调器检验站(顺德)

☒ 广东省质量监督转基因食品及食品毒害物质检验站

☒ 广东省质量监督蓄电池检验站

☒ 广东省质量监督电动自行车检验站

☒ 广东省质量监督轻纺产品检验站

☒ 广东省质量监督高压输配电设备检验站

☒ 广东省质量监督金银珠宝首饰检验站
- ☐ 广东省电力变压器及开关设备检测(广安)工程技术研究中心

☐ 广东省智能LED照明检测工程技术研究中心

☐ 广东省木材鉴定与评估工程技术研究中心

☐ 广东省食品生物危害因素监测工程技术研究中心
- ☒ 广东省质量监督变压器产品检验站(东莞)

☒ 广东省质量监督工业机器人检验站(顺德)

☒ 广东省质量监督可穿戴智能产品检验站(广州)

☒ 广东省质量监督交通通信产品检验站(广州)

☒ 广东省质量监督3D打印及纳米材料检验站(顺德)

☒ 广东省质量监督新能源汽车充电设备及动力电池检验站(广州)

☒ 广东省质量监督超高清显示产品检验站(广州)

☒ 广东省质量监督儿童用品检验站(广州)
- ☐ 广东省特种电线电缆产品检测工程技术研究中心

☐ 广东省高分子材料失效分析工程技术研究中心

☐ 广东省安全性乳化剂研制、应用及检测工程技术研究中心